

Santoprene™ 9101-80E

热塑性硫化弹性体

产品说明

在热塑性弹性体分类体系中,属于一种黑色的热塑性硫化弹性体。这种材料适合于共挤出,特别是适用于制成像玻璃导槽一样的汽车密封体系的静态根部部位。这个牌号的 Santoprene™ TPV 对剪切力较为敏感,可以在传统的热塑性体挤出或者热压成型的设备上加工。这是一种聚烯烃材料,可在生产过程中进行回收利用。

关键特性

- 推荐用于要求优异耐挠曲疲劳性能的应用中。
- 推荐用于要求优异耐臭氧性能的应用中。
- 设计用于非常耐紫外线的应用中。
- 设计用于高精度薄壁面的挤出(弧度低至 0.33 毫米 [0.013 英寸]);尽量减少过滤网或模头狭窄部分的积聚材料,最大程度地延长运转周期。
- 符合 RoHS 规范。

总览

应用	▪ 汽车 - 密封件和垫片	▪ 汽车 - 密封条
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规	
外观	▪ 黑色	
形式	▪ 粒子	
加工方法	▪ 共挤出成型	▪ 热成型

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.970	0.970	ASTM D792
密度	0.970 g/cm ³	0.970 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
邵氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	80	80	ISO 868

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	493 psi	3.40 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	493 psi	3.40 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1020 psi	7.00 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	1020 psi	7.00 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	670 %	670 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	670 %	670 %	ISO 37
压缩永久变形 (158° F (70° C), 22 hr, 类型 1)	48 %	48 %	ASTM D395B
压缩永久变形 (158° F (70° C), 22 hr, 类型 A)	48 %	48 %	ISO 815

挤出	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)
干燥温度	180 ° F	82 ° C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr
熔体温度	350 到 400 ° F	177 到 204 ° C
口模温度	400 ° F	204 ° C
背压	725 到 2900 psi	5.00 到 20.0 MPa

挤压说明

Santoprene™ TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Extrusion Molding Guide.

Santoprene™ 9101-80E
热塑性硫化弹性体

补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

25% 形变时的永久压缩变形。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene™ TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. Do not exceed 15% drawdown. For more information, please consult our Safety Data Sheet and Extrusion Guide.
